

**БУТИС**Научно-производственное  
предприятиеРадиочастотные фильтры  
и ПАВ фильтры

Тел: (495)411-96-08

Факс: (495)411-96-09

121357, г. Москва  
ул. Верейская д.29E-mail: [butis.m@ru.net](mailto:butis.m@ru.net)Web: [www.butis-m.ru](http://www.butis-m.ru)

## Фильтр пьезоэлектрический ФПЗП7-765-6-02

**Название:** Фильтр пьезоэлектрический 1232,0 МГц, полоса пропускания  $\pm 3,0$  МГц**Обозначение:** ФПЗП7-765-6-02**Технические условия:** РСИТ.433561.030 ТУ**Корпус:** SMD 3,0x3,0

Категория качества фильтров «ВП» в соответствии с ГОСТ РВ 20.39.411.

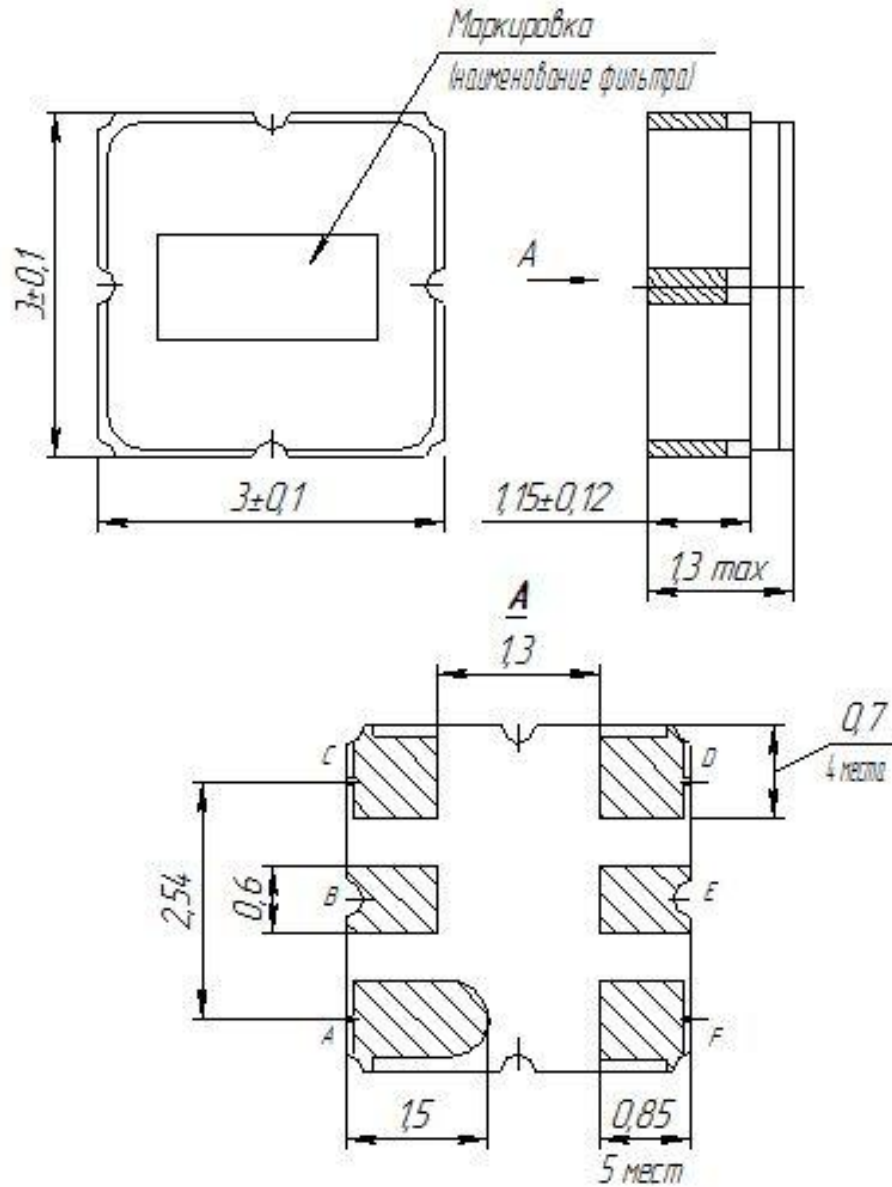
### 1. Основные технические параметры фильтра ФПЗП7-765-6-02

Параметр	Ед.	Мин.	Макс.	Знач.
Номинальная частота $F_0$	МГц			1232,0
Ширина полосы пропускания по уровню -3 дБ при нормальных условиях	МГц		$\pm 13,0$	
Ширина полосы пропускания по уровню -3 дБ в диапазоне температур от минус $-50^{\circ}\text{C}$ до $+75^{\circ}\text{C}$	МГц	$\pm 3,0$		
Ширина полосы пропускания по уровню -30 дБ в нормальных условиях	МГц		55,0	
Вносимое затухание в полосе пропускания	дБ		6,0	
Неравномерность АЧХ в диапазоне $\pm 3,0$ МГц	дБ		1,5	
Неравномерность ГВЗ	нс		20,0	
Гарантированное относительное затухание в полосах задерживания 10 - 1082 МГц 1382 - 2500 МГц	дБ	36 36		
Масса изделия	г		0,5	
Габариты	мм	3,0x3,0x1,3		

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала не более 2 В
- Сопротивление нагрузки и генератора  $50 \pm 5$  Ом
- Диапазон рабочих температур:  $-50^{\circ}\text{C} \dots +75^{\circ}\text{C}$



## 2. Габариты и маркировка фильтра ФПЗП7-765-6-02:



Е – вход;

В – выход;

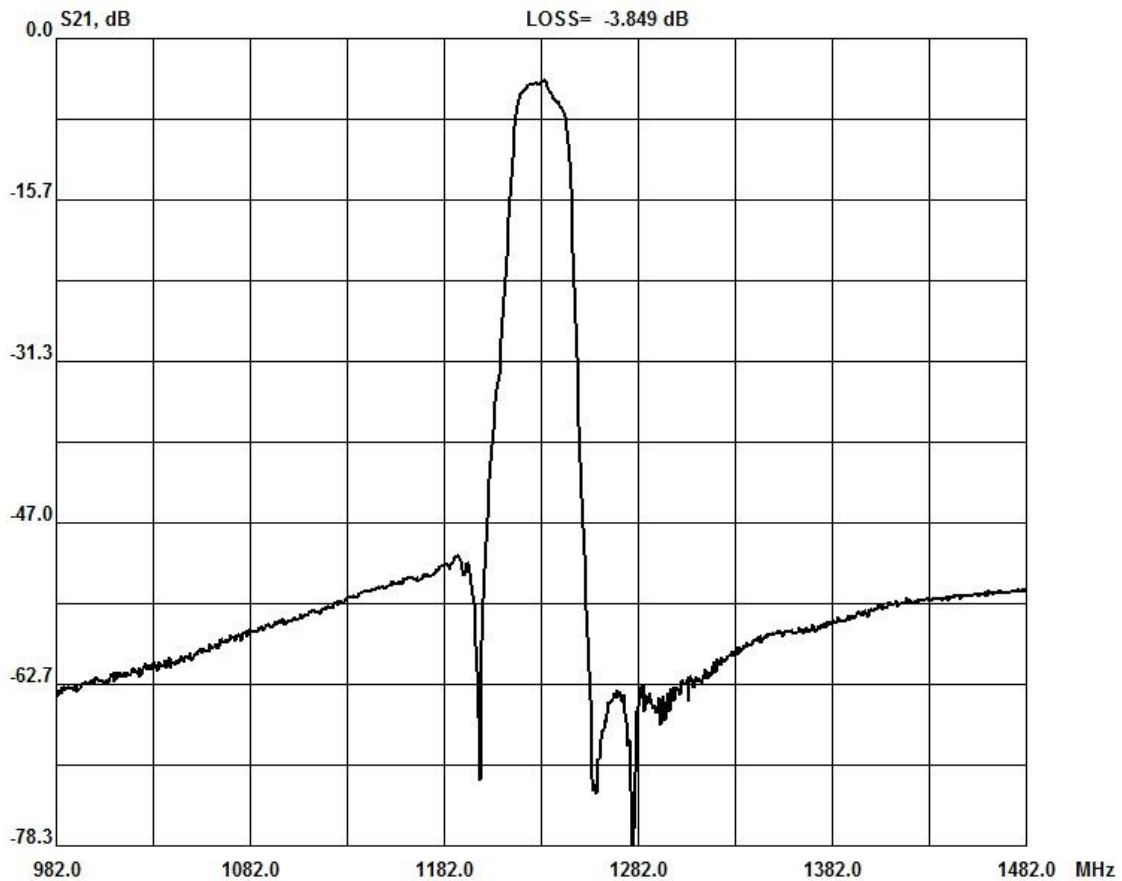
А,С,Д,Ф – общий.



### 3. Измеренные частотные характеристики фильтра ФПЗП7-765-6-02 ( $F_0=1232,0$ МГц):

Режим измерения: 25 °С, 746 мм.рт.ст, 55 % отн.вл.

$|S_{21}|$ , дБ





# БУТИС

Научно-производственное  
предприятие

Радиочастотные фильтры  
и ПАВ фильтры

Тел: (495)411-96-08

Факс: (495)411-96-09

121357, г. Москва  
ул. Верейская д.29

E-mail: [butis.m@ru.net](mailto:butis.m@ru.net)

Web: [www.butis-m.ru](http://www.butis-m.ru)

